

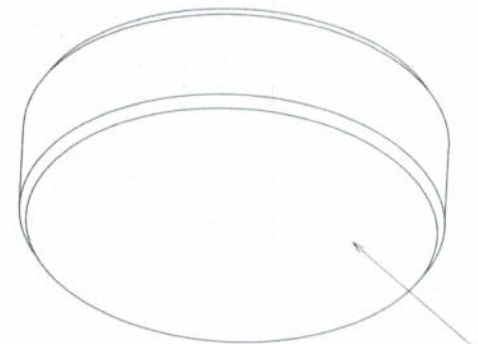
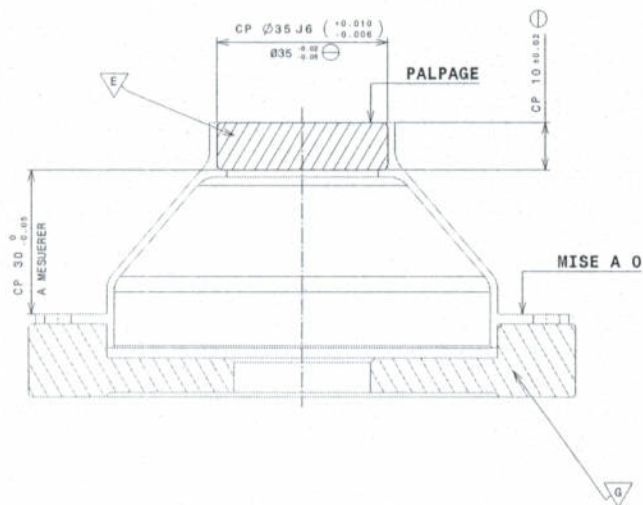


[illegible]

MODIFICATIONS	INDICE
CREATION	A

DESSIN PAR: MECAPRECIS LE: 05/06/2006		VERIFIE PAR: LIBIER	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST2100		DATE:
MACHINE / ENGINE MAKILA 1		DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION CAGE		N° PIECE / PART NUMBER: 0 298 18 042 0	DATE:
DESIGNATION OUTILLAGE <b>CIMBLLOT DE MESURE</b>					DATE:
TOOL NAME .					DATE:
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION					DATE:
ECHELLE SCALE 1/1		 <b>Turbomeca</b> Groupe SAFRAN		CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE :	DATE:
	FORMAT SIZE A3	<b>TM 3066 G001</b>			PLANCHE SHEET 0-2
DATE: 05/06/06					

TM3066G001 - A - <13 juin 2006> - 2 / 4



**FILE COPY**

G OUTILLAGE 881 5 980 000

F L'ETIQUETTE REP.11 SERA COLLEE SUR LE COUVERCLE DU COFFRET REP.10 APRES AVOIR ETE MARQUEE DE FACON INDELEBILE AU N° DE L'OUTILLAGE

E MARQUER LE N° INDIVIDUEL ATTRIBUE LORS DE LA RECEPTION DE L'OUTILLAGE A TM

D LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPARES  $\varnothing$  SONT A TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE"

C MASSE DE L'OUTILLAGE : 50 g

B PROCESS : -METTRE EN PLACE LA CAGE SUR L'OUTILLAGE

881 5 980 000

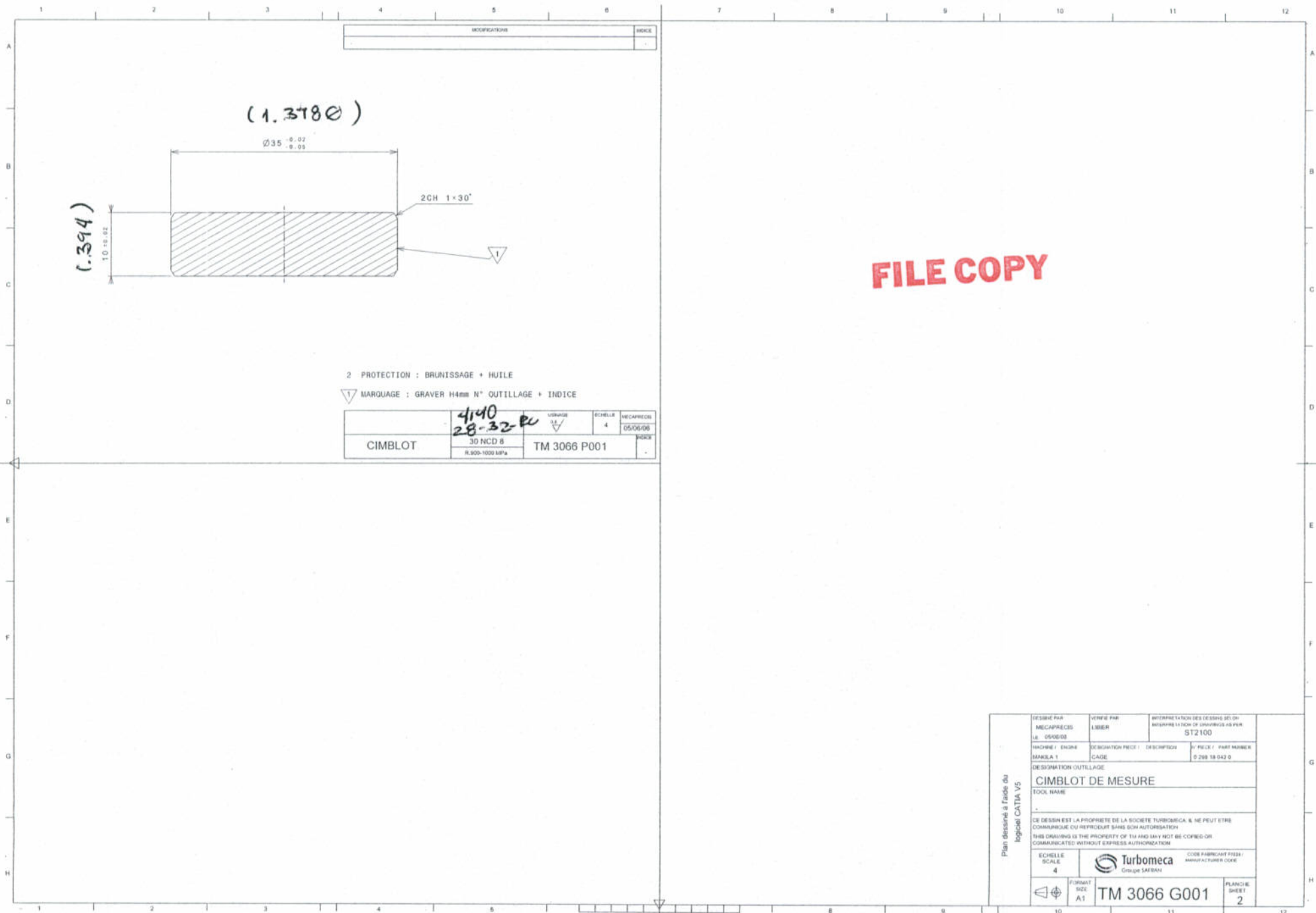
-METTRE EN PLACE LE REP 1

-FAIRE LE 0 SUR LA CAGE 0 298 18 042 0

-PALPER L'OUTILLAGE TM 3066 G001

A FONCTION : OUTILLAGE DE MESURE

Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5	DESINE PAR MECAPRICES LA 060900	VERIFIE PAR LIBER	INTERPRETATION DES DESSINS SELON INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER ST2100	DATE
	MAQUINISTE / ENGINEER MAKILA 1	PREPARATION PIECE / DESCRIPTION CAGE	N° PIECE / PART NUMBER 0 298 18 042 0	DATE
	DESIGNATION OUTILLAGE CIMBLOT DE MESURE			DATE
	TOOL NAME			DATE
	1			DATE
	CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA. IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION			DATE
	THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION			DATE
	ECHELLE SCALE 4 (1)	CODE D'IDENTIFICATION MANUFACTURER CODE		DATE
	FORMAT SIZE A1	TM 3066 G001		DATE
	PLANCHE SHEET 1 / 1			DATE 05/06/04



FILE COPY

DESIGNE PAR MECAPRECE LE 05/06/06	VERIFIE PAR LIBER	INTERPRETATION DES DESSINS DES CH INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER ST2100	
PROFITEUR / ENGINE MARCEL A.	DESIGNATION PRECISE / DESCRIPTION CADE	N° PROJET / PART NUMBER 0 288 18 042 8	
DE SIGNATION OUTILLAGE CIMBLOT DE MESURE TOOL NAME			
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION			
ECHELLE SCALE 4	 Groupe SAFARI		CODE FABRICANT FIRM / MANUFACTURER CODE
FORMAT SIZE A1	TM 3066 G001		PLANCHE SHEET 2

**FICHE ARTICLE / Product data sheet****(F0228)****TM3066G001****Version A****CIMBLOT DE MESURE**

Version GEODE de l'Article / Geode Part Version :	A Engineering
Type d'article / Item type :	Outillage de production - conception TM
Unité / Unit :	pièce
Article de configuration / Configuration article :	Non
Sujet à péremption / Subject to cure date :	Non
Type de composition / Assembly type :	Composant
Classification / Classification :	Catégorie 3 groupe 2
Durée limite de stockage (jours) / Storage limit (days) :	-1

**DOCUMENTS DE REFERENCE / Reference documents**

ARTICLE DEFINI SELON LE DOCUMENT ST\_02100 : Normes, d'application obligatoire pour l'interprétation des dessins TURBOMECA